

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Influence of laser processing conditions for the manufacture of microchannels on ultrahigh molecular weight polyethylene coated with PDMS and PAA

Jumlah Penulis : 5 orang (Eko Sasmito Hadi*, Ojo Kurdi, **Ari Wibawa BS**, Rifky Ismail, Mohammad Tauviqirrahman)

Status Pengusul : penulis ke-3

Identitas Jurnal Ilmiah :

- a. Nama Jurnal : AIMS Materials Science
- b. Nomor ISSN : ISSN : 2372-0484, E-ISSN : 2372-0468
- c. Vol, No., Bln Thn : 2022 Volume 9, Issue 4
- d. Penerbit : AIMS Press
- e. DOI artikel (jika ada) : [doi: 10.3934/matersci.2022033](https://doi.org/10.3934/matersci.2022033)
- f. Alamat web jurnal : <https://www.aimspress.com/article/doi/10.3934/matersci.2022033?viewType=HTML>
- Alamat Artikel : https://doc-pak.undip.ac.id/14667/1/10.3934_matersci.2022033.pdf
- g. Terindex : Scopus, Q2

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Reviewer		Nilai Rata-rata
	Reviewer I	Reviewer II	
a. Kelengkapan unsur isi jurnal (10%)	4,00	4,00	4,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	11,00	12,00	11,50
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	11,00	11,00	11,00
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	12,00	12,00	12,00
Total = (100%)	38,00	39,00	38,50
Nilai Pengusul = (40% x 38,50)/4 = 3,85			

Reviewer 2



Ir. Sarjito Joko Sisworo, M.Si
 NIP. 195905221988121001
 Unit Kerja : Teknik Perkapalan FT UNDIP

Semarang, 4 April 2023

Reviewer 1



Dr. Eng. Ahmad Fauzan Zakki, ST.MT.
 NIP. 197501222000121001
 Unit Kerja : Teknik Perkapalan FT UNDIP

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Influence of laser processing conditions for the manufacture of microchannels on ultrahigh molecular weight polyethylene coated with PDMS and PAA

Jumlah Penulis : 5 orang (Eko Sasmito Hadi*, Ojo Kurdi, **Ari Wibawa BS**, Rifky Ismail, Mohammad Tauviquirrahman)

Status Pengusul : penulis ke-3

Identitas Jurnal Ilmiah :

a. Nama Jurnal : AIMS Materials Science

b. Nomor ISSN : ISSN : 2372-0484, E-ISSN : 2372-0468

c. Vol, No., Bln Thn : 2022 Volume 9, Issue 4

d. Penerbit : AIMS Press

e. DOI artikel (jika ada) : [doi: 10.3934/matserci.2022033](https://doi.org/10.3934/matserci.2022033)

f. Alamat web jurnal : <https://www.aimspress.com/article/doi/10.3934/matserci.2022033?viewType=HTML>

Alamat Artikel : https://doc-pak.undip.ac.id/14667/1/10.3934_matserci.2022033.pdf

g. Terindex : Scopus, Q2

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :

<input checked="" type="checkbox"/>	Jurnal Ilmiah Internasional
<input type="checkbox"/>	Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
<input type="checkbox"/>	Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional 40	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi jurnal (10%)	4,00			4,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	12,00			11,00
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	12,00			11,00
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	12,00			12,00
Total = (100%)	40,00			38,00
Nilai Pengusul = (40% x 38,00)/4 = 3,80				

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :

1. Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi jurnal:

Kelengkapan unsur jurnal sudah sesuai kaidah penulisan jurnal Internasional, meliputi Abstract, Introduction, Method, Result and Discussion, Conclusion, References termasuk relevansi konten didalamnya. Kesesuaian isinya sudah sesuai dengan aturan penilaian jurnal AIMS Materials Science.

2. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:

Ruang lingkup pembahasan pada jurnal ini mengenai Pengaruh kondisi pemrosesan laser untuk pembuatan saluran mikro pada polietilen dengan berat molekul sangat tinggi yang dilapisi dengan PDMS dan PAA. Untuk kedalaman pembahasannya dibahas dan dijelaskan secara jelas.

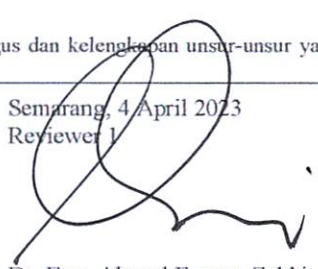
3. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:

Kemutakhiran dari jurnal dari 52 Referensi ada 11 jurnal terbarukan 5 tahun terakhir, metodologinya sudah sesuai dengan kaidah yang berlaku di AIMS Materials Science. Kecukupan dari jurnal ini mengacu kepada aturan IMO yang data/informasinya serta metodologinya sudah sesuai dengan kaidah yang berlaku di AIMS Materials Science.

4. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:

Jurnal ini diterbitkan oleh AIMS Press yang memiliki kualitas cukup bagus dan kelengkapan unsur-unsur yang ditentukan oleh AIMS Materials Science sudah terpenuhi.

Semarang, 4 April 2023
 Reviewer 1


 Dr. Eng. Ahmad Fauzan Zakki, ST.MT.
 NIP. 197501222000121001
 Unit Kerja : Teknik Perkapalan FT UNDIP

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Influence of laser processing conditions for the manufacture of microchannels on ultrahigh molecular weight polyethylene coated with PDMS and PAA

Jumlah Penulis : 5 orang (Eko Sasmito Hadi*, Ojo Kurdi, **Ari Wibawa BS**, Rifky Ismail, Mohammad Tauviquirrahman)

Status Pengusul : penulis ke-3

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : AIMS Materials Science
 b. Nomor ISSN : ISSN : 2372-0484, E-ISSN : 2372-0468
 c. Vol, No., Bln Thn : 2022 Volume 9, Issue 4
 d. Penerbit : AIMS Press
 e. DOI artikel (jika ada) : [doi: 10.3934/matersci.2022033](https://doi.org/10.3934/matersci.2022033)
 f. Alamat web jurnal : <https://www.aimspress.com/article/doi/10.3934/matersci.2022033?viewType=HTML>
 Alamat Artikel : https://doc-pak.undip.ac.id/14667/1/10.3934_matersci.2022033.pdf
 g. Terindex : Scopus, Q2

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi
 Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian *Peer Review* :

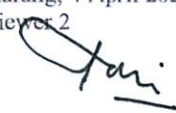
Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/> 40	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi jurnal (10%)	4,00			4,00
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	12,00			12,00
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	12,00			11,00
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	12,00			12,00
Total = (100%)	40,00			39,00
Nilai Pengusul = (40% x 39,00)/4 = 3,90				

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer :

- Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi jurnal:**
Kelengkapan jurnal baik meliputi Abstract, introduction, method, result and discussion, conclusion, disajikan dalam gambar, table dan grafik.
- Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:**
Ruang lingkup yang dibahas pada jurnal ini mengenai Pengaruh kondisi pemrosesan laser untuk pembuatan saluran mikro pada polietilen dengan berat molekul sangat tinggi yang dilapisi dengan PDMS dan PAA. Untuk kedalaman pembahasannya dibahas dan dijelaskan secara terperinci.
- Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:**
Pemutakhiran dari jurnal ini mengacu kepada jurnal penelitian sebelumnya yang data/informasinya serta metodologinya sudah sesuai dengan kaidah yang berlaku di pada aturan AIMS Materials Science.
- Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:**
Diterbitkan oleh AIMS Press dengan kelengkapan unsur-unsur yang baik. Nilai similaritas artikel berdasarkan Turnitin sebesar 2%

Semarang, 4 April 2023

Reviewer 2


 Ir. Sarjito Joko Sisworo, M.Si
 NIP. 195905221988121001
 Unit Kerja : Teknik Perkapalan FT UNDIP