

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*  
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah : Study on the Influence of Tool Rotating Speed on the Weld Joint Strength of Friction Stir Welding Method

Jumlah Penulis : 2 Orang (Sarjito Joko Sisworo and **Ahmad Fauzan Zakki**)

Status Pengusul : Penulis ke-2

Identitas Prosiding :

- a. Judul Prosiding : Proceedings of the 7th International Seminar on Ocean and Coastal Engineering, Environmental and Natural Disaster Management
- b. ISBN/ISSN : 978-989-758-516-6
- c. Thn Terbit, Tempat Pelaks. : 2019, Surabaya
- d. Penerbit/Organiser : SCITEPRESS – Science and Technology Publications, Lda
- e. Alamat Repository/Web : <https://www.scitepress.org/PublicationsDetail.aspx?ID=lz13jfBYPL4=&t=1>
- f. Alamat Artikel : <https://doc-pak.undip.ac.id/14023/1/100552.pdf>
- Terindeks di (jika ada) : Google Scholar

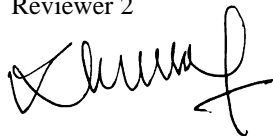
Kategori Publikasi Makalah :  *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional  
(beri ✓ pada kategori yang tepat)  *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Reviewer		Nilai Rata-rata
	Reviewer I	Reviewer II	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	1,50	1,50	1,50
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,50	4,00	4,25
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,00	4,00	4,00
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	4,00	4,50	4,25
<b>Total = (100%)</b>	<b>14,00</b>	<b>14,00</b>	<b>14,00</b>
<b>Nilai Pengusul = (40% x 14) = 5,60</b>			

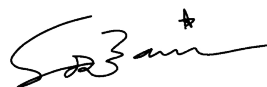
Makassar,

Reviewer 2



Prof. Daeng Paroka, ST., MT., Ph.D  
NIP. 197201181998021001  
Unit Kerja : Dept. Teknik Kelautan FT UNHAS

Reviewer 1



Prof. Dr.Eng. Suandar Baso, ST., MT.  
NIP. 197302062000121002  
Unit Kerja : Dept. Teknik Perkapalan FT UNHAS

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah : Study on the Influence of Tool Rotating Speed on the Weld Joint Strength of Friction Stir Welding Method

Jumlah Penulis : 2 Orang (Sarjito Joko Sisworo and **Ahmad Fauzan Zakki**)

Status Pengusul : Penulis ke-2

Identitas Prosiding :

a. Judul Prosiding : Proceedings of the 7th International Seminar on Ocean and Coastal Engineering, Environmental and Natural Disaster Management

b. ISBN/ISSN : 978-989-758-516-6

c. Thn Terbit, Tempat Pelaks. : 2019, Surabaya

d. Penerbit/Organiser : SCITEPRESS – Science and Technology Publications, Lda

e. Alamat Repository/Web : <https://www.scitepress.org/PublicationsDetail.aspx?ID=lz13jfBYPL4=&t=1>

f. Alamat Artikel : <https://doc-pak.undip.ac.id/14023/1/100552.pdf>

Terindeks di (jika ada) : Google Scholar

Kategori Publikasi Makalah :  *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional  
(beri ✓ pada kategori yang tepat)  *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="text" value="15"/>	Nasional <input type="text" value=""/>	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	1,50		1,50
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,50		4,50
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,50		4,00
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	4,50		4,00
<b>Total = (100%)</b>	<b>15,00</b>		<b>14,00</b>
<b>Nilai Pengusul = (40% x 14) = 5,60</b>			

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

**1. Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi paper:**

Kesesuaian dan kelengkapan unsur artikel cukup baik, sesuai dengan kaedah penulisan seminar internasional (IMRAD)

**2. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:**

Ruang lingkup dan kedalaman kajian memenuhi standar artikel untuk publikasi di internasional conference. Kajian tentang pengaruh tool rotating speed pada kualitas stir welding dilakukan dengan baik.

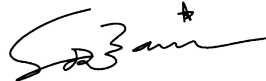
**3. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:**

Informasi yang ditunjukkan pada seminar internasional ini sudah cukup baik, metode yang digunakan sudah sesuai untuk mengkaji pengaruh tool rotating speed pada stir welding method

**4. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:**

Seminar ISOCEEN adalah seminar international reguler yang cukup baik, dengan dipublikasikan di SCITEPRESS prosiding internasional

Makassar,  
Reviewer 1



Prof. Dr.Eng. Suandar Baso, ST., MT.  
NIP. 197302062000121002

Unit Kerja : Dept. Teknik Kelautan FT UNHAS

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul Karya Ilmiah : Study on the Influence of Tool Rotating Speed on the Weld Joint Strength of Friction Stir Welding Method

Jumlah Penulis : 2 Orang (Sarjito Joko Sisworo and **Ahmad Fauzan Zakki**)

Status Pengusul : Penulis ke-2

Identitas Prosiding :

- a. Judul Prosiding : Proceedings of the 7th International Seminar on Ocean and Coastal Engineering, Environmental and Natural Disaster Management
- b. ISBN/ISSN : 978-989-758-516-6
- c. Thn Terbit, Tempat Pelaks. : 2019, Surabaya
- d. Penerbit/Organiser : SCITEPRESS – Science and Technology Publications, Lda
- e. Alamat Repository/Web : <https://www.scitepress.org/PublicationsDetail.aspx?ID=lz13jfBYPL4=&t=1>
- f. Alamat Artikel : <https://doc-pak.undip.ac.id/14023/1/100552.pdf>
- Terindeks di (jika ada) : Google Scholar

Kategori Publikasi Makalah :  *Prosiding* Forum Ilmiah Internasional  
(beri ✓ pada kategori yang tepat)  *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="text" value="15"/>	Nasional <input type="text" value=""/>	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	1,50		1,50
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,50		4,00
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,50		4,00
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	4,50		4,50
<b>Total = (100%)</b>	<b>15,00</b>		<b>14,00</b>
<b>Nilai Pengusul = (40% x 14) = 5,60</b>			

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

**1. Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi jurnal:**

Kelengkapan unsur sudah terpenuhi meliputi: Title, Abstract, Introduction, Material/Method, Result and Discussion.

**2. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:**

Ruang lingkup cukup progresif dan komprehensif untuk tingkat prosiding. Kedalaman kajian sangat baik. Pembahasan pengaruh tool rotating speed terhadap stir welding cukup baik

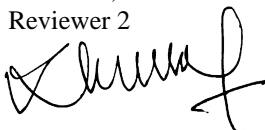
**3. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:**

Metode yang digunakan untuk mengkaji pengaruh tool rotang speed sudah tepat dan baik.

**4. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:**

Prosiding conference dipublikasikan di SCITEPRESS internasional prosiding , namun tidak terindeks di scopus

Makassar,  
Reviewer 2



Prof. Daeng Paroka, ST., MT., Ph.D  
NIP. 197201181998021001

Unit Kerja : Dept. Teknik Perkapalan FT UNHAS