

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul karya ilmiah (paper) : Lean Manufacturing to Improve the Efficiency in A Small and Medium Enterprise: Case in Tofu Production Processes

Jumlah Penulis : 5 orang (Sri Hartini, Nurin Salwa Nabila, Faradhina Azzahra, Heru Prastawa, and Yusuf Widharto)

Status Pengusul : Penulis ke-1

Identitas Makalah :

a. Judul Prosiding : The 3 rd Asia Pacific International Conference on Industrial Engineering and Operations Management

b. ISBN/ISSN : 2169-8767

c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : 31 Januari 2023, Johor Bahru, Malaysia

d. Penerbit/organiser : IEOM Society Internasional

e. Alamat repository PT/web prosiding : <http://ieomsociety.org/malaysia2022/proceedings/>

f. Terindeks di (jika ada) : -

g. Turnitin Similarity : 20 %

PROSIDING : <http://ieomsociety.org/malaysia2022/proceedings/>

ARTIKEL : <http://ieomsociety.org/proceedings/2022malaysia/598.pdf>

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :


✓ **Prosiding Forum Ilmiah Internasional**

Prosiding Forum Ilmiah Nasional

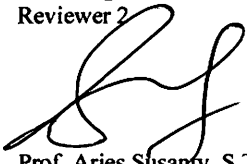
Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah		Nilai Rata-rata
	Reviewer 1	Reviewer 2	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	1,3	1	1,15
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4,2	4	4,10
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4,3	4	4,15
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	4,2	3	3,60
Total = (100%)	14	12	13,00
Nilai Pengusul (Penulis pertama) =	8,4	7,2	7,80

Surabaya,
Reviewer 1


Prof. Dr. Moses L Singgih, MSc. PhD
NIP. 195908171987031002
Unit kerja : Dept. Teknik Sistem dan Industri ITS

Semarang,
Reviewer 2


Prof. Aries Susanty, S.T., M.T.
NIP. 197103271999032002
Unit kerja : Dept. Teknik Industri UNDIP

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul karya ilmiah (paper) : Lean Manufacturing to Improve the Efficiency in A Small and Medium Enterprise: Case in Tofu Production Processes

Jumlah Penulis : 5 orang (Sri Hartini, Nurin Salwa Nabila, Faradhina Azzahra, Heru Prastawa, and Yusuf Widharto)

Status Pengusul : Penulis ke-1

Identitas Makalah : a. Judul Prosiding : The 3 rd Asia Pacific International Conference on Industrial Engineering and Operations Management
 b. ISBN/ISSN : 2169-8767
 c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : 31 Januari 2023, Johor Bahru, Malaysia
 d. Penerbit/organiser : IEOM Society Internasional
 e. Alamat repository PT/web prosiding :
 PROSIDING : <http://ieomsociety.org/malaysia2022/proceedings/>
 ARTIKEL : <http://ieomsociety.org/proceedings/2022malaysia/598.pdf>
 f. Terindeks di (jika ada) : -
 g. Turnitin Similarity : 20%

Kategori Publikasi Makalah : Prosiding Forum Ilmiah Internasional
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional


Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen- Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
	15	<input type="text"/>	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	1.5		1.3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4.5		4.2
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4.5		4.3
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	4.5		4.2
Total = (100%)			14
Nilai Pengusul = (60%) * 14 = 8,4			

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

- Artikel ini menjelaskan relevansi *lean manufacturing* untuk meningkatkan efisiensi. Metodologi dan pengumpulan data memaparkan metode yang digunakan secara singkat. Namun detail dan lengkap dipaparkan pada hasil dan diskusi. Data yang dihasilkan, metode pengolahan data dan metode untuk analisis permasalahan disampaikan dengan jelas.
- Metode *lean manufacturing* cukup lengkap digunakan. Pada saat identifikasi masalah, metode *Process Activity Mapping* dan *Value Stream Mapping* digunakan. Untuk mengetahui akar penyebab masalah, metode *Fishbone Diagram* digunakan. Untuk mengetahui prioritas permasalahan, metode *Failure Mode Effect Analysis (FMEA)* digunakan. Artikel menggunakan metode 5S dan mekanisasi untuk meningkatkan efisiensi.
- Artikel mampu mengidentifikasi bahwa bahwa proses produksi tahu tradisional masih mempunyai beberapa aktifitas yang belum efisien, terutama pada proses pemasakan, penyaringan, pencetakan dan penggorengan. Sebagian besar rujukan menunjukkan kemutakhiran dan sebagian berupa jurnal nasional maupun internasional
- Prosiding diterbitkan oleh penerbit prosiding Internasional, yaitu IEOM Society, e-ISSN: 1551-7616

Surabaya, 25 Februari 2023
Reviewer 1


 Prof. Dr. Moses L Singgih, MSc. PhD
 NIP. 195908171987031002
 Unit kerja : Dept. Teknik Sistem dan Industri ITS

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

C-24

Judul karya ilmiah (paper) : Lean Manufacturing to Improve the Efficiency in A Small and Medium Enterprise: Case in Tofu Production Processes

Jumlah Penulis : 5 orang (Sri Hartini, Nurin Salwa Nabila, Faradhina Azzahra, Heru Prastawa, and Yusuf Widharto)

Status Pengusul : Penulis ke-1

Identitas Makalah : a. Judul Prosiding : The 3 rd Asia Pacific International Conference on Industrial Engineering and Operations Management
 b. ISBN/ISSN : 2169-8767
 c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : 31 Januari 2023, Johor Bahru, Malaysia
 d. Penerbit/organiser : IEOM Society Internasional
 e. Alamat repository PT/web prosiding :
 f. Terindeks di (jika ada) : -
 g. Turnitin Similarity : 20 %

PROSIDING : <http://ieomsociety.org/malaysia2022/proceedings/>

ARTIKEL : <http://ieomsociety.org/proceedings/2022malaysia/598.pdf>

Kategori Publikasi Makalah : **Prosiding Forum Ilmiah Internasional**
 (beri pada kategori yang tepat) **Prosiding Forum Ilmiah Nasional**

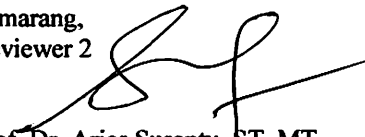
Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
	15		
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	1.5		1
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	4.5		4
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	4.5		4
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	4.5		3
Total = (100%)			12
Nilai Pengusul = (60%)* 12 = 7,2			

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

- a. Artikel ditulis dengan struktur yang lengkap sesuai dengan Author Guidelines (Title, Abstract, Introduction, Literature Review, Methods, Data Collection, Result and Discussion, Conclusion, References). Introduction berisi pendahuluan yang memaparkan permasalahan yang terjadi pada produksi tahu tradisional dan urgensi perbaikannya dengan pendekatan lean manufacturing. Literature review membahas sedikit mengenai pendekatan lean manufacturing dan alat analisis yang biasa digunakan yaitu value stream mapping. Methods dan Data Collection memaparkan metode yang digunakan dan proses produksi dan lingkungan kerja UKM. Hasil pengolahan data dan diskusi memaparkan hasil pengukuran efisiensi yang divisualisasi dalam current-VSM dan usulan perbaikan yang divisualisasi dalam future-VSM. Conclusion menyimpulkan hasil penelitian.
- b. Substansi artikel sesuai dengan ruang lingkup Seminar (3rd South American Conference on Industrial Engineering and Operations Management, IEOM). Substansi artikel juga sesuai dengan bidang ilmu pengusul/penulis pertama (Lean Manufacturing). Artikel menggunakan metode Process Activity Mapping, Value Stream Mapping dan Fishbone Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) untuk analisis permasalahan. Artikel merekomendasikan perbaikan dengan menggunakan pendekatan 5S untuk perbaikan layout dan penggunaan mekanisasi untuk meningkatkan efisiensi.
- c. Data-data hasil penelitian menunjukkan adanya kebaruan informasi. Data diambil dari observasi, pengukuran dan wawancara. Artikel menemukan bahwa proses produksi tahu tradisional masih belum efisien, terutama pada proses pemasakan, penyaringan, pencetakan dan penggorengan. Sebagian besar rujukan menunjukkan kemutakhiran dan sebagian berupa prosiding maupun jurnal internasional
- d. Prosiding diterbitkan oleh penerbit prosiding Internasional, yaitu IEOM Society, e-ISSN: 1551-7616

Semarang,
 Reviewer 2


 Prof. Dr. Aries Susanty, ST, MT
 NIP. 197103271999032002
 Unit Kerja: Departemen Teknik Industri Undip