

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
MENGEMBANGKAN BAHAN PENGAJARAN : BUKU**

Judul Buku : **Buku Ajar Ergonomics in Work Organization**
 Penulis Buku : Dr.-Ing. Novie Susanto, S.T.,M.Eng dan Dr. Ir. Heru Prastawa, DEA
 Status Pengusul : Penulis ke-1
 Identitas Buku : a ISBN : 978-979-097-731-0
 b Edisi : Pertama
 c Tahun Terbit : 2020
 d Penerbit : UNDIP Press Semarang
 e Jumlah Halaman : xii + 154

Kategori Publikasi Karya Ilmiah Buku : Buku Ajar
 (beri pada kategori yang tepat) Diktat, modul, petunjuk praktikum, model, alat bantu, audio visual, Naskah tutorial, tiap diktat

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Reviewer		Nilai Rata-rata
	Reviewer I	Reviewer II	
a. Kelengkapan unsur isi buku (20%)	3,8	3,5	3,65
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	5,2	5,5	5,35
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	5,3	5,5	5,4
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (20%)	3,7	3,5	3,6
Total = (100%)	18	18	11,8
Nilai Pengusul = (60% x 18) = 11,8			

Semarang, Mei 2023

Reviewer 2

Reviewer 1



Prof. Ir. Markus Hartono, S.T., M.Sc., Ph.D.,CHFP, IPM.
 NPK: 202010/NIDN: 0708037803
 Unit Kerja: Fakultas Teknik
 Universitas Surabaya



Prof. Dr. Aries Susanty, ST, MT
 NIP. 197103271999032002
 Unit Kerja: Dept. Teknik Industri
 FT UNDIP

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
MENGEMBANGKAN BAHAN PENGAJARAN : BUKU

Judul Buku : **Buku Ajar Ergonomics in Work Organization**
 Penulis Buku : Dr.-Ing. Novie Susanto, S.T.,M.Eng dan Dr. Ir. Heru Prastawa, DEA
 Status Pengusul : Penulis ke-1
 Identitas Buku : a ISBN : 978-979-097-731-0
 b Edisi : Pertama
 c Tahun Terbit : 2020
 d Penerbit : UNDIP Press Semarang
 e Jumlah Halaman : xii + 154

Kategori Publikasi Karya Ilmiah Buku : Buku Ajar
 (beri \checkmark pada kategori yang tepat) Diktat, modul, petunjuk praktikum, model, alat bantu, audio visual, Naskah tutorial, tiap diktat

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Buku		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Buku Ajar <input type="text" value="2"/>	Diktat, Modul <input type="text"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (20%)	4,00		3,8
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	6,00		5,2
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	6,00		5,3
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (20%)	4,00		3,7
Total = (100%)	20,00		18
Nilai Pengusul = (60% x 18) = 10,8			

Catatan Penilaian Buku oleh Reviewer :

- Kelengkapan unsur isi buku:** Selain teori, latihan soal, capaian pembelajaran buku ini dilengkapi dengan beberapa studi kasus dan bahasan implementasi teori yang diberikan sehingga menambah kelengkapan buku.
- Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:** Materi bahasan sudah bagus dan sesuai dengan capaian pembelajaran tiap babnya.
- Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:** Referensi yang digunakan sudah baik dan sesuai dengan konsep implementasi ergonomik dalam ruang lingkup organisasi kerja.
- Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit:** Buku ajar memiliki ISBN 978-979-097-731-0 dan dicetak di penerbit Undip Press. Kualitas cetakan gambar dan teks bagus.

Semarang, Mei 2023
 Reviewer 1



Prof. Dr. Aries Susanty, ST, MT
 NIP. 197103271999032002

Unit Kerja: Dept. Teknik Industri
 FT UNDIP

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
MENGEMBANGKAN BAHAN PENGAJARAN : BUKU

Judul Buku : **Buku Ajar Ergonomics in Work Organization**
 Penulis Buku : Dr.-Ing. Novie Susanto, S.T.,M.Eng dan Dr. Ir. Heru Prastawa, DEA
 Status Pengusul : Penulis ke-1
 Identitas Buku : a ISBN : 978-979-097-731-0
 b Edisi : Pertama
 c Tahun Terbit : 2020
 d Penerbit : UNDIP Press Semarang
 e Jumlah Halaman : xii + 154

Kategori Publikasi Karya Ilmiah Buku : Buku Ajar
 (beri \checkmark pada kategori yang tepat) Diktat, modul, petunjuk praktikum, model, alat bantu, audio visual, Naskah tutorial, tiap diktat

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Buku		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Buku Ajar <input type="text" value="2"/>	Diktat, Modul <input type="text"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (20%)	4,00		3,5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	6,00		5,5
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	6,00		5,5
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (20%)	4,00		3,5
Total = (100%)	20,00		18
Nilai Pengusul = (60% x 18) = 10,8			

Catatan Penilaian Buku oleh Reviewer :

- Kelengkapan unsur isi buku:** Buku ini terdiri dari 9 bab terkait materi ergonomic dalam organisasi kerja. Materi disajikan dengan lengkap sesuai dengan panduan penulisan buku ajar.
- Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:** Substansi materi mudah dimengerti dan dipahami serta didukung dengan lathan soal dan evaluasi pembelajaran setiap bab.
- Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:** Sumber materi didapatkan dari berbagai referensi internasional dan nasional yang sejalan dengan topik bahasan.
- Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit:** Buku ajar telah terbit dan memiliki ISBN 978-979-097-731-0. Penerbit buku adalah Undip Press yang terafiliasi dengan Ikatan Penerbit Indonesia (IKAPI) dan Afiliasi Penerbit Perguruan Tinggi Indonesia (APPTI).

Semarang, Mei 2023

Reviewer 2



Prof. Ir. Markus Hartono, S.T., M.Sc., Ph.D., CHFP, IPM.

NPK: 202010/NIDN: 0708037803

Unit Kerja: Fakultas Teknik

Universitas Surabaya