

**HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul karya ilmiah (paper) : Design Implementation Of Lean Supply Chain Management: A Case Study On Loading Process Of Fertilizer At PT Petrokimia Gresik Port

Jumlah Penulis : 2 orang (Agus Tri Wibowo, **Naniek Utami Handayani**)

Status Pengusul : Penulis ke-2

Identitas Makalah : a. Judul Prosiding : 3rd International Materials, Industrial And Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017)

b. ISBN/ISSN : 978-0-7354-1590-4

c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : 7 November 2017, Miri, Malaysia

d. Penerbit/organiser : AIP Conference Proceedings

e. Alamat repository PT/web prosiding :
PROSIDING: <https://aip.scitation.org/doi/abs/10.1063/1.5010636>
ARTIKEL: <https://aip.scitation.org/doi/pdf/10.1063/1.5010636?class=pdf>

f. Terindeks di (jika ada) : SCOPUS

g. Turnitin Similarity : 6 %

Kategori Publikasi Makalah : **Prosiding Forum Ilmiah Internasional**
(beri \checkmark pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah		Nilai Rata-rata
	Reviewer 1	Reviewer 2	
a. Kelengkapan unsur isi jurnal (10%)	2	2,5	2,25
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	8	8	8
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	8	8	8
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	8,5	8,5	8,5
Total = (100%)	26,5	27	26,75
Nilai Pengusul =	10,6	10,8	10,7

Semarang,
Reviewer 1,



Dr. Sri Hartini, ST, MT
NIP. 197006252002122001
Unit kerja : Dept. Teknik Industri UNDIP

Semarang,
Reviewer 2,



Dr. Ir. Heru Prastawa, DEA
NIP. 196003151987031001
Unit kerja : Dept. Teknik Industri UNDIP

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

C-11

Judul karya ilmiah (paper) : Design Implementation Of Lean Supply Chain Management: A Case Study On Loading Process Of Fertilizer At PT Petrokimia Gresik Port

Jumlah Penulis : 2 orang (Agus Tri Wibowo, **Naniek Utami Handayani**)

Status Pengusul : Penulis ke-2

Identitas Makalah :

- a. Judul Prosiding : 3rd International Materials, Industrial And Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017)
- b. ISBN/ISSN : 978-0-7354-1590-4
- c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : 7 November 2017, Miri, Malaysia
- d. Penerbit/organiser : AIP Conference Proceedings
- e. Alamat repository PT/web prosiding :
 PROSIDING: <https://aip.scitation.org/doi/abs/10.1063/1.5010636>
 ARTIKEL: <https://aip.scitation.org/doi/pdf/10.1063/1.5010636?class=pdf>
- f. Terindeks di (jika ada) : SCOPUS
- g. Turnitin Similarity : 6 %

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :

Prosiding Forum Ilmiah Internasional

Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
	30		
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	3		2
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		8
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		8
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	9		8,5
Total = (100%)	30		26,5
Nilai Pengusul = 40%* = 10,6			

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

- a. Kelengkapan isi artikel ditulis sesuai dengan Petunjuk Penulisan. Artikel terdiri dari Title, Abstract, Introduction, Research Method, Results and Discussion, Conclusion & Further Research dan References. Artikel ini bertujuan mengidentifikasi pemborosan yang terjadi pada proses pemuatan pupuk di Pelabuhan PT Petrokimia.
- b. Substansi artikel sesuai dengan lingkup seminar internasional di 3rd International Materials, Industrial And Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017), terutama pada bidang Lean Supply Chain Management. Identifikasi pemborosan dilakukan dengan pendekatan lean thinking. Pemborosan yang terjadi dirangking dengan pembobotan berdasarkan intensity, difficulty & loss. Pemborosan yang ditemukan dianalisis penyebabnya dengan 5 Why.
- c. Kebaruan artikel ini terletak pada penemuan jenis pemborosan yang menyebabkan kinerja pemuatan pupuk belum bisa optimal. Artikel menemukan akar penyebab masalah dan memberi rekomendasi perbaikan.
- d. Artikel dipublikasikan pada Prosiding internasional terindeks scopus, AIP Conference Proceedings

Semarang,
 Reviewer 1



Dr. Sri Hartini, ST, MT
 NIP. 197006252002122001
 Unit kerja : Dept. Teknik Industri UNDIP

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING

C-11

Judul karya ilmiah (paper) : Design Implementation Of Lean Supply Chain Management: A Case Study On Loading Process Of Fertilizer At PT Petrokimia Gresik Port

Jumlah Penulis : 2 orang (Agus Tri Wibowo, **Naniek Utami Handayani**)

Status Pengusul : Penulis ke-2

Identitas Makalah :

- a. Judul Prosiding : 3rd International Materials, Industrial And Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017)
- b. ISBN/ISSN : 978-0-7354-1590-4
- c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : 7 November 2017, Miri, Malaysia
- d. Penerbit/organizer : AIP Conference Proceedings
- e. Alamat repository PT/web prosiding :
 PROSIDING: <https://aip.scitation.org/doi/abs/10.1063/1.5010636>
 ARTIKEL: <https://aip.scitation.org/doi/pdf/10.1063/1.5010636?class=pdf>
- f. Terindeks di (jika ada) : SCOPUS
- g. Turnitin Similarity : 6 %

Kategori Publikasi Makalah : **Prosiding Forum Ilmiah Internasional**
 (beri \checkmark pada kategori yang tepat) **Prosiding Forum Ilmiah Nasional**

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional	Nasional	
	30		
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	3		2,5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		8
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		8
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	9		8,5
Total = (100%)	30		27
Nilai Pengusul = 60%*27 = 10,8			

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

1. **Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi paper:** Penulisan artikel ini telah mengikuti petunjuk penulisan paper yang mencakup judul, abstrak, pendahuluan, metode penelitian, hasil dan diskusi, kesimpulan dan penelitian lanjutan, pengakuan, serta daftar referensi. Artikel ini menampilkan substansi yang sesuai dengan bidang ilmu penulis pertama, yaitu Teknik Industri, dan terdapat konsistensi dalam struktur penulisannya.
2. **Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:** Substansi artikel telah dengan ruang lingkup Seminar (3rd International Materials, Industrial and Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017)). Artikel ini membahas mengenai waste yang terjadi dalam proses produksi, dengan menggunakan pendekatan Lean Supply Chain dan Value Stream Mapping.
3. **Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:** Penyajian metode, hasil analisis dan diskusi cukup lengkap didukung data yang memadai. Artikel memiliki kemutakhiran artikel yang baik dengan dilengkapi 9 referensi dalam 10 tahun terakhir dari 11 referensi yang digunakan. Penulisan metode penelitian cukup komprehensif sesuai standar penulisan prosiding.
4. **Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:** Prosiding 3rd International Materials, Industrial and Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017) diterbitkan oleh AIP Conference Proceedings 1902, 020019 (2017) yang terindeks scopus.

Semarang,
 Reviewer 2



Dr. Ir. Heru Prastawa, DEA
 NIP. 196003151987031001
 Unit kerja : Dept. Teknik Industri UNDIP