C-11

HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul karya ilmiah (paper)	:	Design Implementation Of Lean Supply Chain Management: A Case Study On Loading Process Of Fertilizer At PT Petrokimia Gresik Port	
Jumlah Penulis	:	2 orang (Agus Tri Wibowo**, Naniek Utami Handayani)**	
Status Pengusul	:	Penulis ke-2	
Identitas Makalah	:	a. Judul Prosiding	: 3rd International Materials, Industrial And Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017)
		b. ISBN/ISSN	: 978-0-7354-1590-4
		c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan	: 7 November 2017, Miri, Malaysia
		d. Penerbit/organiser	: AIP Conference Proceedings
		e. Alamat repository PT/web prosiding	: PROSIDING: https://aip.scitation.org/doi/abs/10.1063/1.5010636 ARTIKEL: https://aip.scitation.org/doi/pdf/10.1063/1.5010636?class=pdf
		f. Terindeks di (jika ada)	: SCOPUS
		g. Turnitin Similarity	: 6 %

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓pada kategori yang tepat) :
☐ √ ***Prosiding*** **Forum Ilmiah Internasional**
☐ *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah		Nilai Rata-rata
	Reviewer 1	Reviewer 2	
a. Kelengkapan unsur isi jurnal (10%)	2	2,5	2,25
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	8	8	8
c. Kecukupan dan kemutahiran data/informasi dan metodologi (30%)	8	8	8
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	8,5	8,5	8,5
Total = (100%)	26,5	27	26,75
Nilai Pengusul =	**10,6**	**10,8**	**10,7**

Semarang, 3 April 2023

Reviewer 1,

Dr. Sri Hartini, ST, MT
NIP. 197006252002122001
Unit kerja : Dept. Teknik Industri UNDIP

Reviewer 2,

Dr. Ir. Heru Prastawa, DEA
NIP. 196003151987031001
Unit kerja : Dept. Teknik Industri UNDIP

C-11

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul karya ilmiah (paper) : Design Implementation Of Lean Supply Chain Management: A Case Study On Loading Process Of Fertilizer At PT Petrokimia Gresik Port

Jumlah Penulis : 2 orang (Agus Tri Wibowo**, Naniek Utami Handayani)**

Status Pengusul : Penulis ke-2

Identitas Makalah :
- a. Judul Prosiding : 3rd International Materials, Industrial And Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017)
- b. ISBN/ISSN : 978-0-7354-1590-4
- c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : 7 November 2017, Miri, Malaysia
- d. Penerbit/organiser : AIP Conference Proceedings
- e. Alamat repository PT/web prosiding :
  PROSIDING: https://aip.scitation.org/doi/abs/10.1063/1.5010636
  ARTIKEL: https://aip.scitation.org/doi/pdf/10.1063/1.5010636?class=pdf
- f. Terindeks di (jika ada) : SCOPUS
- g. Turnitin Similarity : 6 %

Kategori Publikasi Makalah (beri ✓pada kategori yang tepat) :
- [√] ***Prosiding* Forum Ilmiah Internasional**
- [ ] *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional [30]	**Nasional** [ ]	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	3		**2**
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		**8**
c. Kecukupan dan kemutahiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		**8**
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	9		**8,5**
Total = (100%)	30		**26,5**
Nilai Pengusul = 40%* = 10,6			

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

a. Kelengkapan isi artikel ditulis sesuai dengan Petunjuk Penulisan. Artikel terdiri dari Title, Abstract, Introduction, Research Method, Results and Discussion, Conclusion & Further Research dan References. Artikel ini bertujuan mengidentifikasi pemborosan yang terjadi pada proses pemuatan pupuk di Pelabuhan PT Petrokimia.
b. Substansi artikel sesuai dengan lingkup seminar internasional di 3rd International Materials, Industrial And Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017), terutama pada bidang Lean Supply Chain Management. Identifikasi pemborosan dilakukan dengan pendekatan lean thinking. Pemborosan yang terjadi dirangking dengan pembobotan berdasarkan intensity, difficulty & loss. Pemborosan yang ditemukan dianalisis penyebabnya dengan 5 Why.
c. Kebaruan artikel ini terletak pada penemuan jenis pemborosan yang menyebabkan kinerja pemuatan pupuk belum bisa optimal. Artikel menemukan akar penyebab masalah dan memberi rekomendasi perbaikan.
d. Artikel dipublikasikan pada Prosiding internasional terindeks scopus, AIP Conference Proceedings

Semarang, 3 April 2023
Reviewer 1

Dr. Sri Hartini, ST, MT
NIP. 197006252002122001
Unit kerja : Dept. Teknik Industri UNDIP

C-11

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU *PEER REVIEW*
KARYA ILMIAH : PROSIDING

Judul karya ilmiah (paper) : Design Implementation Of Lean Supply Chain Management: A Case Study On Loading Process Of Fertilizer At PT Petrokimia Gresik Port

Jumlah Penulis : 2 orang (Agus Tri Wibowo**, Naniek Utami Handayani)**

Status Pengusul : Penulis ke-2

Identitas Makalah :
- a. Judul Prosiding : 3rd International Materials, Industrial And Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017)
- b. ISBN/ISSN : 978-0-7354-1590-4
- c. Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : 7 November 2017, Miri, Malaysia
- d. Penerbit/organizer : AIP Conference Proceedings
- e. Alamat repository PT/web prosiding :
  PROSIDING: https://aip.scitation.org/doi/abs/10.1063/1.5010636
  ARTIKEL: https://aip.scitation.org/doi/pdf/10.1063/1.5010636?class=pdf
- f. Terindeks di (jika ada) : SCOPUS
- g. Turnitin Similarity : 6 %

Kategori Publikasi Makalah : ☐ √ ***Prosiding*** **Forum Ilmiah Internasional**
(beri ✓pada kategori yang tepat) ☐ *Prosiding* Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian *Peer Review* :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional (30)	Nasional ( )	
a. Kelengkapan unsur isi prosiding (10%)	3		2,5
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		8
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		8
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding(30%)	9		8,5
Total = (100%)	30		27
Nilai Pengusul = 60%*27 = 10,8			

Catatan Penilaian Paper oleh Reviewer :

1. **Kesesuaian dan kelengkapan unsur isi paper:** Penulisan artikel ini telah mengikuti petunjuk penulisan paper yang mencakup judul, abstrak, pendahuluan, metode penelitian, hasil dan diskusi, kesimpulan dan penelitian lanjutan, pengakuan, serta daftar referensi. Artikel ini menampilkan substansi yang sesuai dengan bidang ilmu penulis pertama, yaitu Teknik Industri, dan terdapat konsistensi dalam struktur penulisannya.
2. **Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan:** Substansi artikel telah dengan ruang lingkup Seminar (3rd International Materials, Industrial and Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017)). Artikel ini membahas mengenai waste yang terjadi dalam proses produksi, dengan menggunakan pendekatan Lean Supply Chain dan Value Stream Mapping.
3. **Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi:** Penyajian metode, hasil analisis dan diskusi cukup lengkap didukung data yang memadai. Artikel memiliki kemutakhiran artikel yang baik dengan dilengkapi 9 referensi dalam 10 tahun terakhir dari 11 referensi yang digunakan. Penulisan metode penelitian cukup komprehensif sesuai standar penulisan prosiding.
4. **Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan:** Prosiding 3rd International Materials, Industrial and Manufacturing Engineering Conference (MIMEC2017) diterbitkan oleh AIP Conference Proceedings 1902, 020019 (2017) yang terindeks scopus.

Semarang, 3 Aprik 2023
Reviewer 2

Dr. Ir. Heru Prastawa, DEA
NIP. 196003151987031001
Unit kerja : Dept. Teknik Industri UNDIP