

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH: JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Effect of Engineered Roughness on the Performance of Journal Bearings Lubricated by Bingham Plastic Fluid Using Computational Fluid Dynamics (CFD)
 Jumlah Penulis : 7 orang (Nur Cahyo, **P. Paryanto**, Ariyana Dwiputra Nugraha, Arionmaro Simaremare, Indra Ardhanayudha Aditya, Bara Songka Laktona Siregar, Mohammad Tauviquirrahman)
 Status Pengusul : Penulis ke-2 (Corresponding author)
 Identitas Jurnal Ilmiah :
 a. Nama Jurnal : Lubricants
 b. Nomor ISSN : 20754442
 c. Vol., No., Bln Thn : 10, November 2022
 d. Penerbit : MDPI
 e. DOI artikel (jika ada) : <https://doi.org/10.3390/lubricants10120333>
 f. Alamat web jurnal : [https://www.mdpi.com/journal/lubricants/special_iss
ues/Tribology_Manufacturing_Design](https://www.mdpi.com/journal/lubricants/special_issues/Tribology_Manufacturing_Design)
 g. Alamat artikel : <https://www.mdpi.com/2075-4442/10/12/333>
 h. Terindex : **Q2, SJR 2023 : 0.51 (Bereputasi tinggi)**

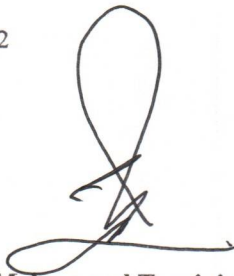
Kategori publikasi Jurnal Ilmiah (beri \checkmark pada kategori yang tepat)

\checkmark	Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi Tinggi
	Jurnal Ilmiah Internasional
	Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi

Hasil Penilaian *Peer Review*:

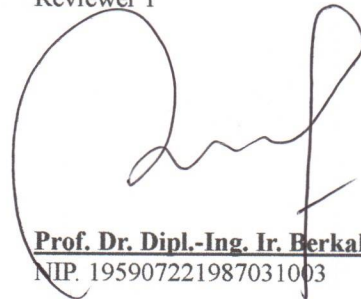
Komponen yang Dinilai		Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah		Nilai Akhir yang Diperoleh
		Reviewer 1	Reviewer 2	
a.	Kelengkapan unsur isi jurnal (10%)	4	4	4
b.	Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	12	12	12
c.	Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	10	10	10
d.	Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	10	10	10
Total = (100%)				36
Nilai Pengusul = (40% x 36) =				14,4

Reviewer 2



Prof. Dr. Mohammad Tauviquirrahman, S.T., M.T.
 NIP. 198105202003121002

Semarang, 12 Juni 2024
 Reviewer 1



Prof. Dr. Dipl.-Ing. Ir. Berkah Fajar TK
 NIP. 195907221987031003

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH: JURNAL ILMIAH**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : **Effect of Engineered Roughness on the Performance of Journal Bearings Lubricated by Bingham Plastic Fluid Using Computational Fluid Dynamics (CFD)**

Jumlah Penulis : 7 orang (Nur Cahyo, **P. Paryanto**, Ariyana Dwiputra Nugraha, Arionmaro Simaremare, Indra Ardhanayudha Aditya, Bara Songka Laktona Siregar, Mohammad Tauviquirrahman)

Status Pengusul : Penulis ke-2

Identitas Jurnal Ilmiah :

a. Nama Jurnal	: Lubricants
b. Nomor ISSN	: 20754442
c. Vol., No., Bln Thn	: 10, November 2022
d. Penerbit	: MDPI
e. DOI artikel (jika ada)	: https://doi.org/10.3390/lubricants10120333
f. Alamat web jurnal	: https://www.mdpi.com/journal/lubricants/special_iss ues/Tribology_Manufacturing_Design
g. Alamat artikel	: https://www.mdpi.com/2075-4442/10/12/333
h. Terindex	: Q2, SJR 2023 : 0.51 (Bereputasi tinggi)

Kategori publikasi Jurnal Ilmiah (beri \checkmark pada kategori yang tepat)

\checkmark	Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi Tinggi
	Jurnal Ilmiah Internasional
	Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi

Hasil Penilaian Peer Review:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi (40)	Internasional (20)	Nasional Terakreditasi (25)	
a. Kelengkapan unsur isi jurnal (10%)	4			4
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	12			12
c. Kecukupan dan kemutahiran data/informasi dan metodologi (30%)	12			10
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	12			10
Total = (100%)	40			36
Nilai Pengusul = (40% x 36) =				14,4

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer

a. Kelengkapan unsur artikel

Komponen isi artikel lengkap dan sesuai dengan petunjuk penulisan (author's instruction) meliputi: judul, abstrak, pendahuluan, bidang penelitian, tinjauan pustaka, metode, kesimpulan, pembahasan, kesimpulan, ucapan terima kasih dan daftar pustaka.

b. Ruang lingkup dan kedalaman bahasan

PSesuai dengan topik penelitian yang telah dilakukan sebelumnya. Metode penelitian dan pembahasan artikel dilakukan cukup mendalam dengan ruang lingkup artikel sesuai dengan tema dan dibahas sangat lengkap. Diskusi literatur dilakukan mulai dari *introduction*, *result*, dan *discussion*.

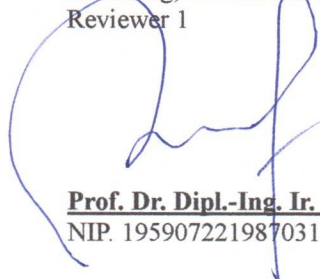
c. Kecukupan/kemutahiran data dan metodologi

Artikel jurnal didukung sebanyak 42 referensi yang bersumber dari beberapa jurnal bereputasi tinggi. Pada bagian metodologi menjelaskan secara rinci mengenai dimensi-dimensi dari model yang akan dilakukan analisis/simulasi.

d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal

Jurnal internasional bereputasi tinggi dan terindeks di data base dengan indeks Scopus Q2 dengan nilai SJR 2023 adalah 0,52. Jurnal dilengkapi dengan ISSN, termasuk jurnal open access dan dapat diakses melalui DOI yang tersedia.

Semarang, 11 Juni 2024
Reviewer 1



Prof. Dr. Dipl.-Ing. Ir. Berkah Fajar TK
NIP. 195907221987031003

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH: JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Effect of Engineered Roughness on the Performance of Journal Bearings Lubricated by Bingham Plastic Fluid Using Computational Fluid Dynamics (CFD)
 Jumlah Penulis : 7 orang (Nur Cahyo, **P. Paryanto**, Ariyana Dwiputra Nugraha, Arionmaro Simaremare, Indra Ardhanayudha Aditya, Bara Songka Laktona Siregar, Mohammad Tauviqirrahman)
 Status Pengusul : Penulis ke-2 (Corresponding Authors)
 Identitas Jurnal Ilmiah :
 a. Nama Jurnal : Lubricants
 b. Nomor ISSN : 20754442
 c. Vol., No., Bln Thn : 10, November 2022
 d. Penerbit : MDPI
 e. DOI artikel (jika ada) : <https://doi.org/10.3390/lubricants10120333>
 f. Alamat web jurnal : https://www.mdpi.com/journal/lubricants/special_issues/Tribology_Manufacturing_Design
 g. Alamat artikel : <https://www.mdpi.com/2075-4442/10/12/333>
 h. Terindex : **Q2, SJR 2023 : 0.51 (Bereputasi tinggi)**

Kategori publikasi Jurnal Ilmiah (beri \checkmark pada kategori yang tepat)

<input checked="" type="checkbox"/>	Jurnal Ilmiah Internasional Bereputasi Tinggi
<input type="checkbox"/>	Jurnal Ilmiah Internasional
<input type="checkbox"/>	Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi

Hasil Penilaian *Peer Review*:

Komponen yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi (40)	Internasional (20)	Nasional Terakreditasi (25)	
a. Kelengkapan unsur isi jurnal (10%)	4			4
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	12			10
c. Kecukupan dan kemutahiran data/informasi dan metodologi (30%)	12			10
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal (30%)	12			12
Total = (100%)	40			36
Nilai Pengusul = (40% x 36) =				14,4

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer

a. Kelengkapan unsur artikel

Artikel ditulis lengkap dan komprehensif, memenuhi standar penulisan ilmiah di jurnal internasional.

b. Ruang lingkup dan kedalaman bahasan

Mulai dari kajian literatur review, metode pengambilan data dengan metode simulasi, dan pembahasan hasil dilakukan secara detail dan mendalam. Lingkup penelitian sesuai dengan bidang ilmu teknik mesin.


c. Kecukupan/kemutahiran data dan metodologi

Artikel jurnal didukung sebanyak 40 lebih referensi yang bersumber dari beberapa jurnal bereputasi tinggi. Pada pengujian menggunakan beberapa variasi simulasi yang akurat sehingga dapat menghasilkan hasil yang lebih variatif.

d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/jurnal

Jurnal internasional bereputasi tinggi dan terindeks di data base dengan indeks Scopus Q2 dengan nilai SJR 2023 adalah 0,52. Jurnal dilengkapi dengan ISSN, termasuk jurnal open access dan dapat diakses melalui DOI yang tersedia.

Semarang, 12 Juni 2024
Reviewer 2



Prof. Dr. Mohammad Tauvqiirrahman, S.T., M.T.
NIP. 198105202003121002