


# Bukti Korespondensi

ejournal.undip.ac.id/index.php/rotasi/author/submission/45862

Available Online at <http://ejournal.undip.ac.id/index.php/rotasi>

p-ISSN : 1411-027X  
e-ISSN : 2406-9620



# ROTASI

MEDIA KOMUNIKASI ILMU DAN PROFESI BIDANG TEKNIK MESIN

Home About People Submissions Issue Announcements

Search contents

Mr Norman Iskandar

User

You are logged in as...  
normanskandar

- My Journals
- My Profile
- Log Out

## #45862 Summary

Summary Review Editing

### Submission

Authors	Norman Iskandar
Title	Analisis Quality Control Produk Umpak Tiang Lampu Menggunakan Metode Quality Control Circle
Original file	45862-143629-1-SM.docx 19-04-2022
Supp. files	None
Submitter	Mr Norman Iskandar
Date submitted	April 19, 2022 - 04:05 AM
Section	Articles research
Editor	Paryanto Paryanto
Reviewers suggestion	Dr. Gunawan
Abstract Views	0

### Status

Status	##mpgundip.submissions.published## Vol 24, No 2 (2022): VOLUME 24, NOMOR 2, APRIL 2022
Initiated	12-06-2022
Last modified	12-06-2022

### Submission Metadata

#### Authors

Name	Norman Iskandar
ORCID ID	<a href="https://orcid.org/0000-0003-0981-8151">https://orcid.org/0000-0003-0981-8151</a>
Scopus ID	56012885700
Sinta ID	6087686

#### Affiliation

Mechanical Engineering Diponegoro University

Country: Indonesia

Bio Statement: -

Principal contact for editorial correspondence.

#### Title and Abstract

**Title** Analisis Quality Control Produk Umpak Tiang Lampu Menggunakan Metode Quality Control Circle

**Abstract** Pengendalian kualitas merupakan suatu aktivitas (manajemen perusahaan) yang diarahkan untuk menjaga agar kualitas produk dan jasa di perusahaan dapat dipertahankan. Kondisi ini dipakai untuk mencapai sasaran yang telah direncanakan. Artikel ini membahas pengendalian kualitas menggunakan metode Quality Control Circle (QCC), Metode yang dilakukan adalah mengamati produksi Umpak Tiang Lampu pada rentang bulan Januari 2019 - September 2021 sebanyak 1761. Produk cacat selama 3 tahun adalah 223 produk. Cacat yang terjadi pada produk ada tiga tipe meliputi cacat keropos, cacat permukaan tidak halus dan cacat tidak utuh. Berdasarkan perhitungan dari keseluruhan hasil produk cacat pada umpak didapat nilai UCL (*Upper Control Limit*) atau batas kendali atas senilai 0,394 dan didapat nilai LCL (*Lower Control Limit*) atau batas kendali bawah sebesar -0,308, dan nilai CL (*Control Limit*) atau batas kendali sebesar 0,043. Dari data ini diketahui bahwa nilai proporsi kecacatan produk dari tahun 2019 berada di titik 0,14, 2020 berada di titik 0,12 dan 2021 berada di titik 0,12 yang berarti belum ada yang mendekati titik batas kendali atas maupun batas kendali bawah dan masih berada dalam batas kendali. Dari analisa pareto diagram dapat diperlihatkan bahwa cacat produk dari 3 jenis, nilai terbesar pada cacat tidak halus. Prosentase cacat tidak halus pada produk Umpak Tiang Lampu adalah sebesar 54,26 %. Penggunaan metode UCL, LCL dan diagram pareto dapat membantu dalam penentuan aktifitas produk untuk meningkatkan kualitas produk dan mengurangi cacat produk.

**Notice** -

**Original DOI** -

#### Indexing

Keywords	Cacat, Kualitas, LCL, QCC, UCL
Language	id

#### Supporting Agencies / Funders

Agencies/Funders	-
Agencies/Funders Doi	-

Penerbit: Departemen Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro

Alamat Redaksi: Gedung Administrasi Lantai II Departemen Teknik Mesin Fakultas Teknik Undip Telp.(024)7460059, Facsimile: (024)7460059 ext.102 Email: [rotasi@live.undip.ac.id](mailto:rotasi@live.undip.ac.id)

<http://ejournal.undip.ac.id/index.php/rotasi> licensed under a [Creative Commons Attribution-NonCommercial-ShareAlike 4.0 International License](https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/). View statistic: [00458366](#)

Undip Electronic Journal System (UEJS) - Copyright ©2025 Universitas Diponegoro. Powered by Public Knowledge Project OJS and Mason Publishing OJS theme.

12:59 08/03/2025

Pada Review Version, diminta merubah Tabel (contoh Tabel 1, 2 dan seterusnya), untuk disesuaikan dengan aturan jurnal.

**Versi awal submit (dari file Review-Review Version):**

Data yang diperoleh dari perusahaan adalah data produksi pada produk Umpak Tiang Lampu, dimana data tersebut disajikan pada Tabel 1 sampai Tabel 4.

**Tabel 1.** Data Produksi dan Jenis Cacat Umpak Tahun 2019

No.	Bulan (2019)	Jumlah Produksi	Jenis Cacat			Jumlah Produk Cacat	Persentase Produk Cacat (%)
			Keropos	Permukaan Tidak Halus	Tidak Utuh		
1	Januari	80	3	3	2	8	10,00%
2	Februari	98	4	3	4	11	11,22%
3	Maret	30	3	4	1	8	26,67%
4	April	11	0	0	0	0	0,00%
5	Mei	34	3	4	0	7	20,58%
6	Juni	13	0	2	0	2	15,38%
7	Juli	180	7	9	2	18	10,00%
8	Agustus	8	0	0	0	0	0,00%
9	September	30	2	6	0	8	26,67%
10	Oktober	28	3	2	0	5	17,85%
11	November	19	2	5	0	7	36,84%
12	Desember	26	1	3	0	4	15,38%
<b>Total</b>		557	28	41	9	78	14,00%
<b>Rata – rata</b>		278	14	20	4	39	14,02%

## Versi hasil Revisi (Dari file Editing\_Layout\_View Proof):

Data yang diperoleh dari perusahaan adalah data produksi pada produk Umpak Tiang Lampu, dimana data tersebut disajikan pada Tabel 1 sampai Tabel 4.

Tabel 1. Data Produksi dan Jenis Cacat Umpak Tahun 2019

No.	Bulan, 2019)	Jumlah Produksi	Jenis Cacat			Jumlah Produk Cacat	Presentase Produk Cacat
			Keropos	Permukaan Tidak Halus	Tidak Utuh		
1	Januari	80	3	3	2	8	10,00%
2	Februari	98	4	3	4	11	11,22%
3	Maret	30	3	4	1	8	26,67%
4	April	11	0	0	0	0	0,00%
5	Mei	34	3	4	0	7	20,58%
6	Juni	13	0	2	0	2	15,38%
7	Juli	180	7	9	2	18	10,00%
8	Agustus	8	0	0	0	0	0,00%
9	September	30	2	6	0	8	26,67%
10	Oktober	28	3	2	0	5	17,85%
11	November	19	2	5	0	7	36,84%
12	Desember	26	1	3	0	4	15,38%
<b>Total</b>		<b>557</b>	<b>28</b>	<b>41</b>	<b>9</b>	<b>78</b>	<b>14,00%</b>
<b>Rata-rata</b>		<b>278</b>	<b>14</b>	<b>20</b>	<b>4</b>	<b>39</b>	<b>14,02%</b>

Perubahan file sebelum revisi dan setelah revisi secara utuh dapat dilihat Ketika dua file tersebut didownload. File dengan kode RV dibelakang berarti menandakan perlu direvisi sesuai ketentuan. File dengan kode PB dibelakang berarti file sudah siap untuk dipublikasikan.

The screenshot displays the ROTASI journal website interface. At the top, the journal logo and name 'ROTASI' are visible, along with the ISSN information: p-ISSN : 1411-027X and e-ISSN : 2406-8620. The URL in the browser is 'ejournal.undip.ac.id/index.php/rotasi/author/submissionEditing/45862'. The page shows the user is logged in as 'normaniskandar'. The main content area is titled '#45862 Editing' and includes tabs for 'Summary', 'Review', and 'Editing' (the latter is highlighted with a red box). Below this, the 'Submission' details are listed: Authors: Norman Iskandar, Title: Analisis Quality Control Produk Umpak Tiang Lampu Menggunakan Metode Quality Control Circle, Section: Articles research, and Editor: Paryanto Paryanto. The 'Copyediting' section is also visible, with a table showing the status of three copyediting steps: 1. Initial Copyedit (Request: -, Underway: -, Complete: -), 2. Author Copyedit (Request: -, Underway: -, Complete: -), and 3. Final Copyedit (Request: -, Underway: -, Complete: -). The 'Copyediting' section also includes links for 'Copyedit Instructions' and 'Review Metadata', and a table with columns for 'Request', 'Underway', and 'Complete'.

## Layout

Galley Format	File
1. PDF <a href="#">View Proof</a>	<a href="#">45862-147505-1-PB.pdf</a> 12-06-2022 0

Supplementary Files File

None

Layout Comments [No Comments](#)

## Proofreading

[Review Metadata](#)

	Request	Underway	Complete
1. Author	-	-	-
2. Proofreader	-	-	-
3. Layout Editor	-	-	-

Proofreading Corrections [No Comments](#) [Proofing Instructions](#)

Penerbit: Departemen Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Diponegoro

Alamat Redaksi: Gedung Administrasi Lantai II Departemen Teknik Mesin Fakultas Teknik Undip Telp.(024)7460059, Faksimile: (024)7460059 ext.102 Email: [rotasi@live.undip.ac.id](mailto:rotasi@live.undip.ac.id)

<http://ejournal.undip.ac.id/index.php/rotasis> licensed under a [Creative Commons Attribution-NonCommercial-ShareAlike 4.0 International License](#). [View statistics](#) **00458375**



Undip Electronic Journal System (UEJS) - Copyright ©2025 Universitas Diponegoro. Powered by Public Knowledge Project OJS and Mason Publishing OJS theme.